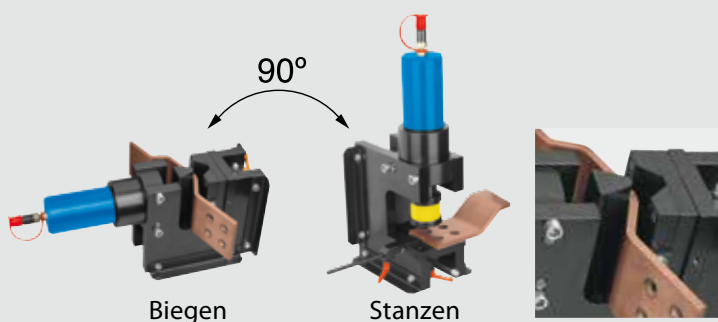


Bearbeitungs-  
werkzeuge

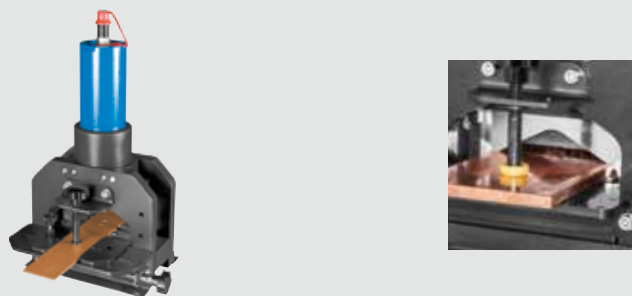
## Stromschienen- Biege- und Lochgerät HGD 125



### Eigenschaften:

- Biegen und Lochen von Al- und Cu-Stromschienen
- max. Schienengröße 10x125 mm
- Biegewinkel 0° ÷ 90°
- Rundlöcher 6,6 ÷ 21 mm
- ovale Löcher 8,5 ÷ 21 mm
- standardmäßig mit Längenschlag zur Positionierung der Stromschienen ausgestattet
- elektrischer Biegewinkelfühler (HGD 105) garantiert eine Wiederholbarkeit des Winkels

## Stromschienen-Schneidgerät HC 125



### Eigenschaften:

- Schneiden von Al und Cu-Stromschienen
- max. Schienengröße 12x125 mm
- gratfreies und abfallloses Ablängen

## Stromschienen-Bearbeitungswagen SH 600



### Eigenschaften:

- Biegen, Lochen von Al- und Cu-Stromschienen und zum Einpressen von Muttern
- max. Schienengröße 12x125 mm
- Biegewinkel  $0 \div 90^\circ$
- leicht regulierbarer Biegewinkelfühler
- eingebauter Längenanschlag (Strichmaßband)
- mittels eines Handrades kann der Universal-Arbeitszylinder entsprechend dem zu stanzenen Lochbild gehoben und gesenkt werden (Genauigkeit bis zu 1 mm)
- gratfreie Rund- und Ovallochung



## Stromschienen-Bearbeitungswagen SH 400



### Eigenschaften:

- Schneiden, Stanzen, Biegen von Al- und Cu-Stromschienen und zum Einpressen von Muttern
- max. Schienengröße 12x125 mm
- Biegewinkel  $0 \div 90^\circ$
- leicht regulierbarer Biegewinkelfühler
- eingebauter Längenanschlag (Strichmaßband)
- mittels eines Handrades kann der Universal-Arbeitszylinder entsprechend dem zu stanzenen Lochbild gehoben und gesenkt werden (Genauigkeit bis zu 1 mm)
- gratfreie Rund- und Ovallochung
- gratfreies Schneiden
- kompatibel mit Geräten ERKO (hydraulische Leitung mit Schnellkupplung PM 630 bar)



## Stromschienen-Lochstanze HD 160



### Eigenschaften:

- Schneiden (Schneidergerät HC 160 – auf Bestellung) und Biegen (HG 200) von Stromschienen:
- max. Schienenbreite 160 mm
- max. Schienenstärke  $5 \div 13$  mm
- max. Schienenlänge 3 m
- der Längenanschlag positioniert die Stromschiene mit einer Genauigkeit von 0,1m
- Stanzen in hohlem Material
- 2 Langlochwerkzeuge (längs und quer)
- gratfreie Rund- und Ovallochung
- gratfreies Schneiden ohne zu deformieren (betrifft HC 160)
- Touchscreen LED
- Rollenbahnsegmente auf beiden Seiten des Werkzeugsgehäuses



## Stromschienen-Bearbeitungswagen SH 800PLC

NEU



Stromschienen-Bearbeitungswagen zum präzisen Schneiden, Stanzen, Biegen von Al- und Cu-Stromschienen und zum Einpressen von Muttern:

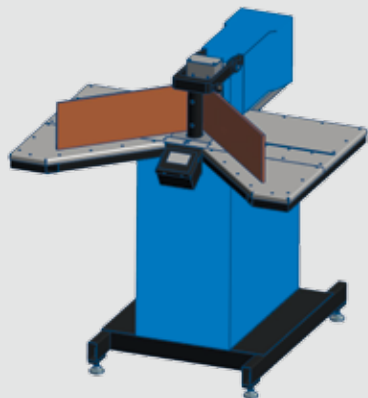
- max. Schienengröße 12x125 mm
  - Biegewinkel  $0 \div 90^\circ$
- Eigenschaften:
- Touch-Panel-LED in den folgenden Sprachen programmiert: Polnisch, Russisch, Englisch, Deutsch und Tschechisch (weitere auf Anfrage)
  - programmierbarer elektronischer Biegewinkelfühler (Genauigkeit bis zum  $1^\circ$ )
  - der Längenschlag positioniert die Stromschiene mit einer Genauigkeit von 0,1 mm
  - präzise Höhenregulierung des Presskopfes (Genauigkeit 0,2 mm)
  - gratfreie Rund- und Ovallochung
  - gratfreies Ablängen
  - integriertes Antriebsaggregat mit hoher Förderleistung
  - automatisches Erkennen von installiertem Zubehör
  - genaues und präzises Biegen mit vollautomatischer Kompensation der Auffederung (keine Probebiegungen / Winkelkorrekturen erforderlich)
  - elektronische Längenmessung der geschnittenen Schiene (bis zu 6 m)
  - elektronische Längenmessung der gebogenen oder gelochten Schiene (bis 1,2 m)
  - wiederholbares Etagenbiegen
  - zusätzliche seitliche Arbeitsplatte
  - höhenverstellbares und drehbares Touchscreen- Gehäuse
  - mit einer Steuerbuchse ausgestattet
  - kompatibel mit Geräten ERKO (hydraulische Leitung mit Schnellkupplung PM 630 bar)

Abmessungen (LxBxH): 1400x930x1420 mm; Gewicht mit Standardzubehör: 350 kg; Betriebsdruck: 630 bar (zusätzlicher Ausgang 630 bar); Energieversorgung: 3 x 230V/400V; 1,4 kW



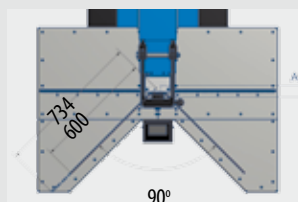
## Stromschienen-Bieegerät HG 200

NEU



Bieegerät zum präzisen Biegen von Al- und Cu- Stromschienen:

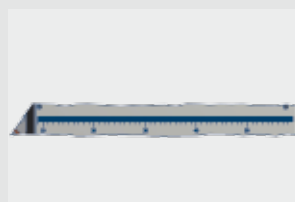
- Schienenbreite  $50 \div 200$  mm
  - Schienenstärke  $5 \div 15$  mm
  - Biegewinkel  $0 \div 90^\circ$
- Eigenschaften:
- vollautomatische Kompensation der Materialauffederung
  - einfacher Operator-Panel macht die Programmierzeit des Geräts viel kürzer
  - ergonomisch geformte Arbeitsplatte ermöglicht ein präzises Biegen langer Schienen
  - stabile Konstruktion bei geringem Gewicht
  - leistungsfähiges, kompaktes Hydraulikaggregat mit niedrigem Stromverbrauch macht das Gerät sehr sparsam
  - nach Absprache kann das Gerät an die individuellen Bedürfnisse des Kunden angepasst werden
  - Abmessungen (LxBxH): 1200x1230x1274 mm;
  - Gewicht mit Standardzubehör: 450 kg;
  - Betriebsdruck: 630 bar; Energieversorgung: 3 x 230V/400V; 1,5 kW



Spezielle Form der Arbeitsplatte ermöglicht ein stabiles Biegen langer Schienen.



Gravierte Skala auf der Arbeitsplatte erleichtert Messung der Biegelinie.



Die minimale Innenabmessung beim Biegen in dem C-Profil beträgt 70 mm.

## Stromschienen-Axialbiegegerät HSK 5010



### Eigenschaften:

- Biegegerät zum axialen Biegen von Al- und Cu-Stromschienen
- elektrischer Biegewinkelfühler garantiert eine Wiederholbarkeit des Winkels
- für Schienenstärke bis 5 mm mit einer Distanzhülse in der Drehhalterung
- mit einer Stütze zum Regulieren der Schienenbreite ausgestattet
- max. Schienenbreite 20 ÷ 50 mm
- max. Schienenstärke 3 ÷ 10 mm
- Biegewinkel 0 ÷ 90°

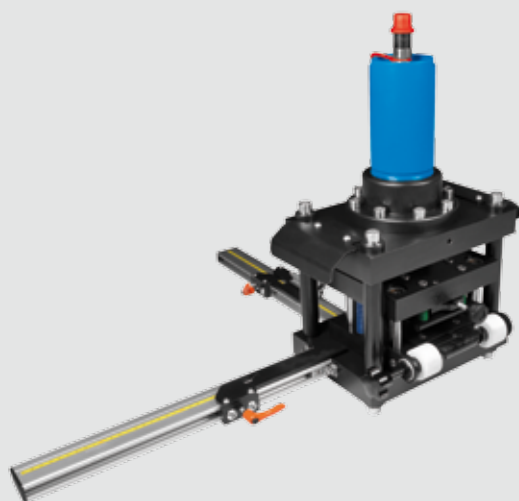
## Querbiegegerät HGP 5010



### Eigenschaften:

- Biegegerät zum Biegen von Al- und Cu-Stromschienen in Querlage
- Einsatz zum Biegen von Schienen
- ein Satz Rollen (zwei Stützrollen und ein Stempel samt Spannzeug) für Stromschienen von 5 und 10 mm Stärke
- Rollen für Al-Stromschienen auf Anfrage
- max. Schienenbreite 20 ÷ 50 mm
- max. Schienenstärke 3 ÷ 10 mm
- Biegewinkel 0 ÷ 90°

## Lamellen-Stromschienen-Bearbeitungsgerät HSE 100



### Eigenschaften:

- Bearbeitungsgerät zum Stanzen, Schneiden und Vorabisolieren von Lamellen-Stromschienen
- max. Schienengröße 10x100 mm
- Stanzen runder Löcher 6,6 ÷ 21 mm
- einfaches Einsetzen von Lochstempeln
- einfacher Wechsel der Einsätze zum Einschneiden und Abisolieren
- Längenschlag und Zentriermaske für präzises Ablängen